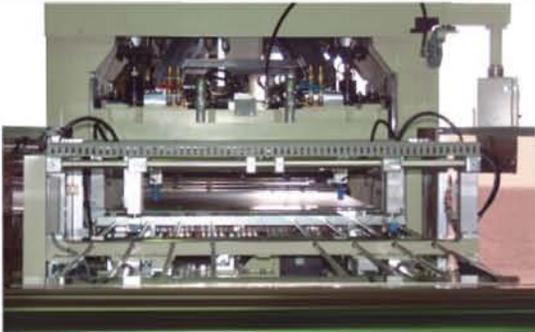


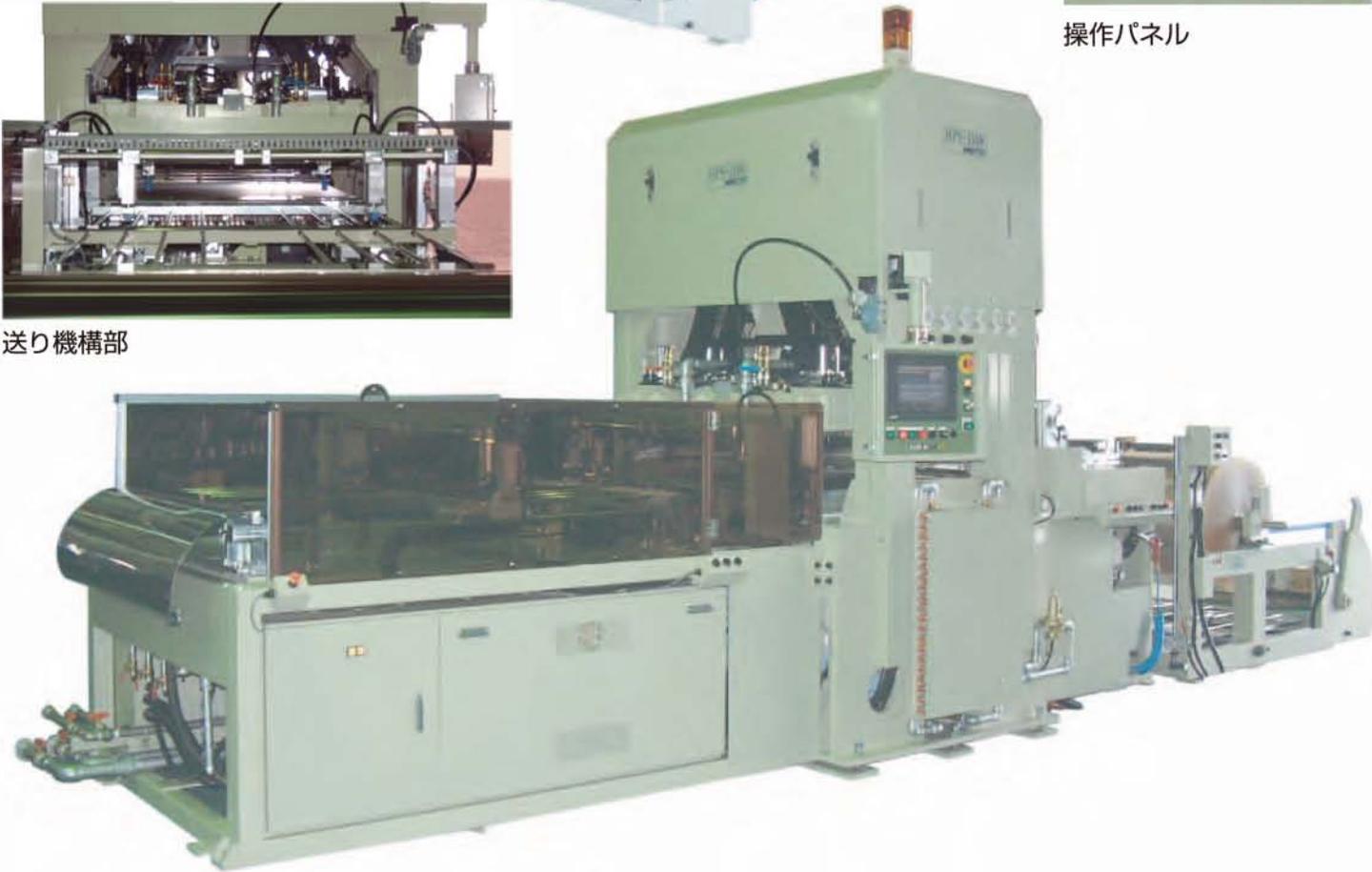
WAKITEC HPS-1100型 熱板圧空成形機



操作パネル



送り機構部



特長

●熱板温度管理の安定性

- 成形停止時の温度管理に新方式を採用し、再スタート時の成形ロスを最少化。

●段取り替え時間の短縮化

- 下記の項目がデータの記憶再生により自動設定されます。
 - (1) 成形条件
 - (2) 圧空用エア穴のエリア設定
 - (3) シート押え、入側ガイド等の設定位置
 - (4) 金型のシャットハイト
 - (5) 圧空圧力
 - (6) シャーによる切断位置

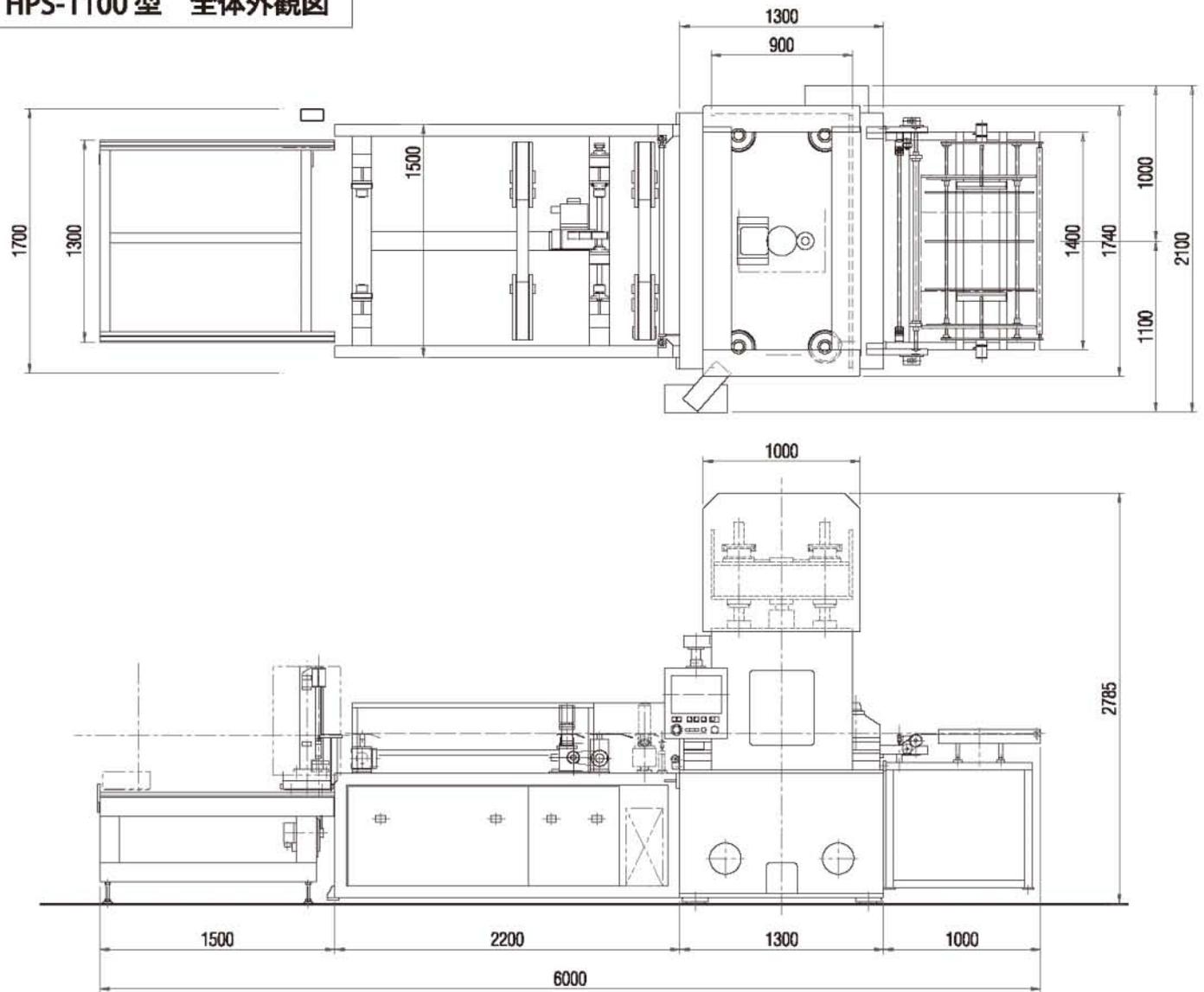
●省スペース

- 制御盤・操作盤共、全て機械本体に内蔵し、更に大容量の圧空配管もモジュール化して機械本体に内蔵。

●クリーンな外観

- 成形ゾーン上部の機構部を全てカバーし、給脂の飛散による製品の汚れ等を完全に排除。

HPS-1100 型 全体外観図



標準仕様

原反材料	OPS、HIPS、A-PET、PP 等	
成形方式	熱板による直接加熱圧空成形	
成形面積	最小	800 mm(巾) × 800 mm(送り)
	最大	1100 mm(巾) × 1200 mm(送り)
金型上下駆動	サーボモーター及びボールスクリュウによるトグル駆動方式	
成形圧力	60 TON. f	


 株式会社 脇坂エンジニアリング **WAKITEC**
WAKISAKA ENGINEERING CO., LTD.

本社・工場 〒578-0984 大阪府東大阪市菱江3丁目16番38号
 TEL (072) 965-6540 FAX (072) 965-6676
 URL <http://www.wakitec.co.jp> E-mail info@wakitec.co.jp