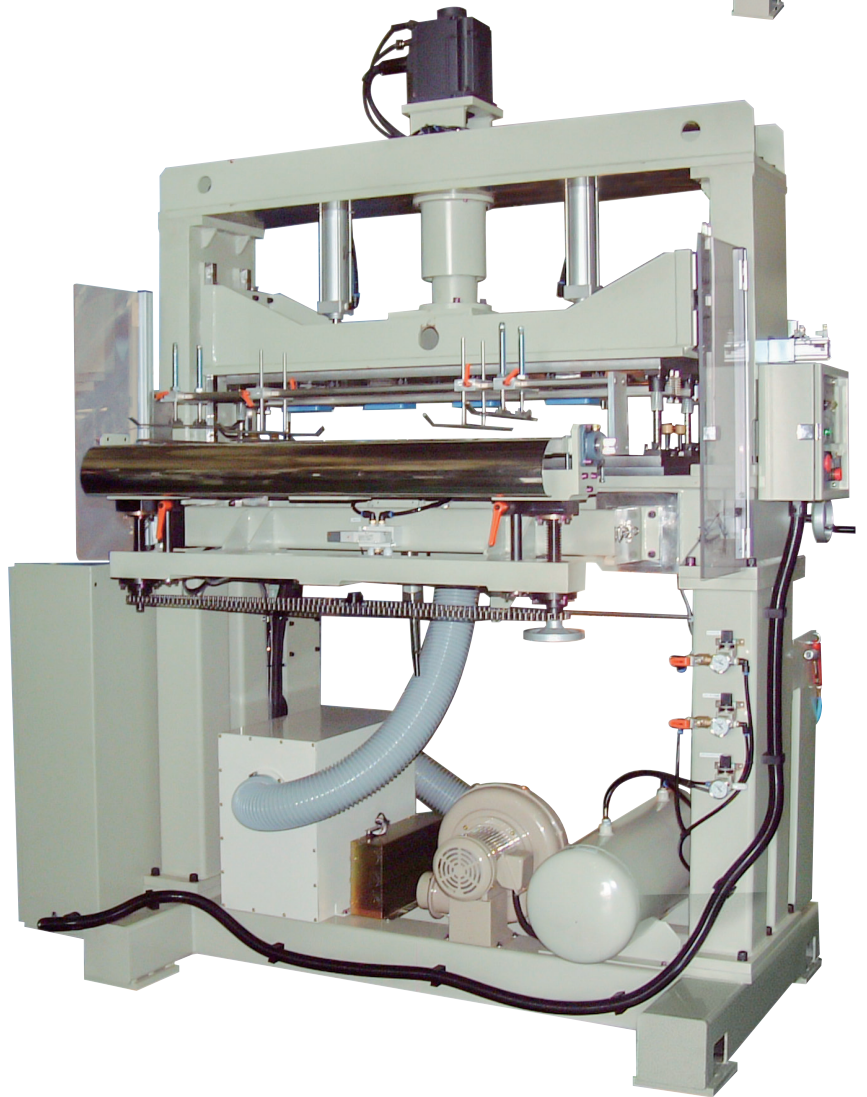
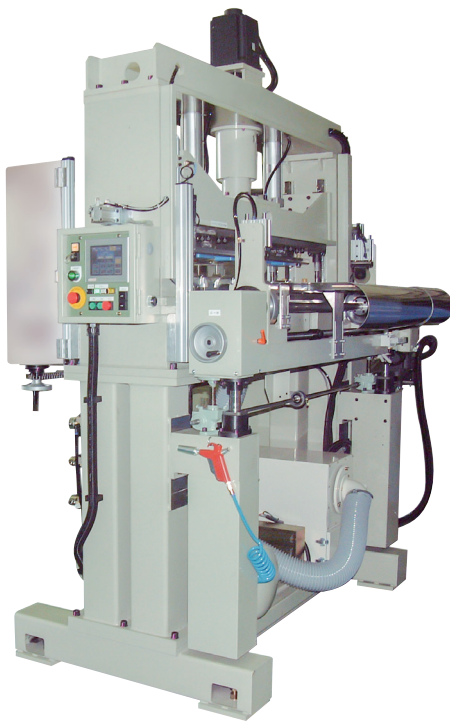
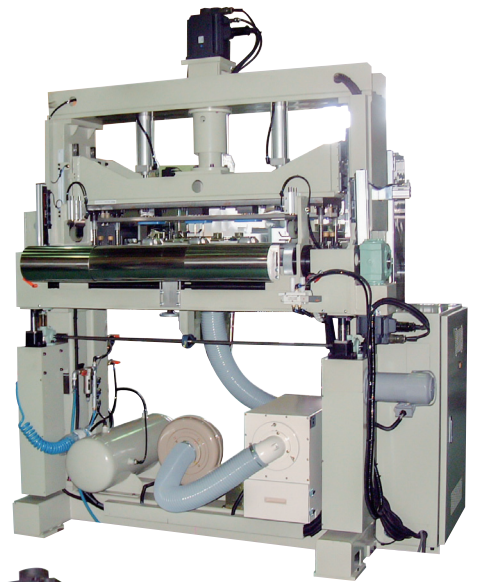


WAKITEC

WSP-800,1000型 中間パンチング装置



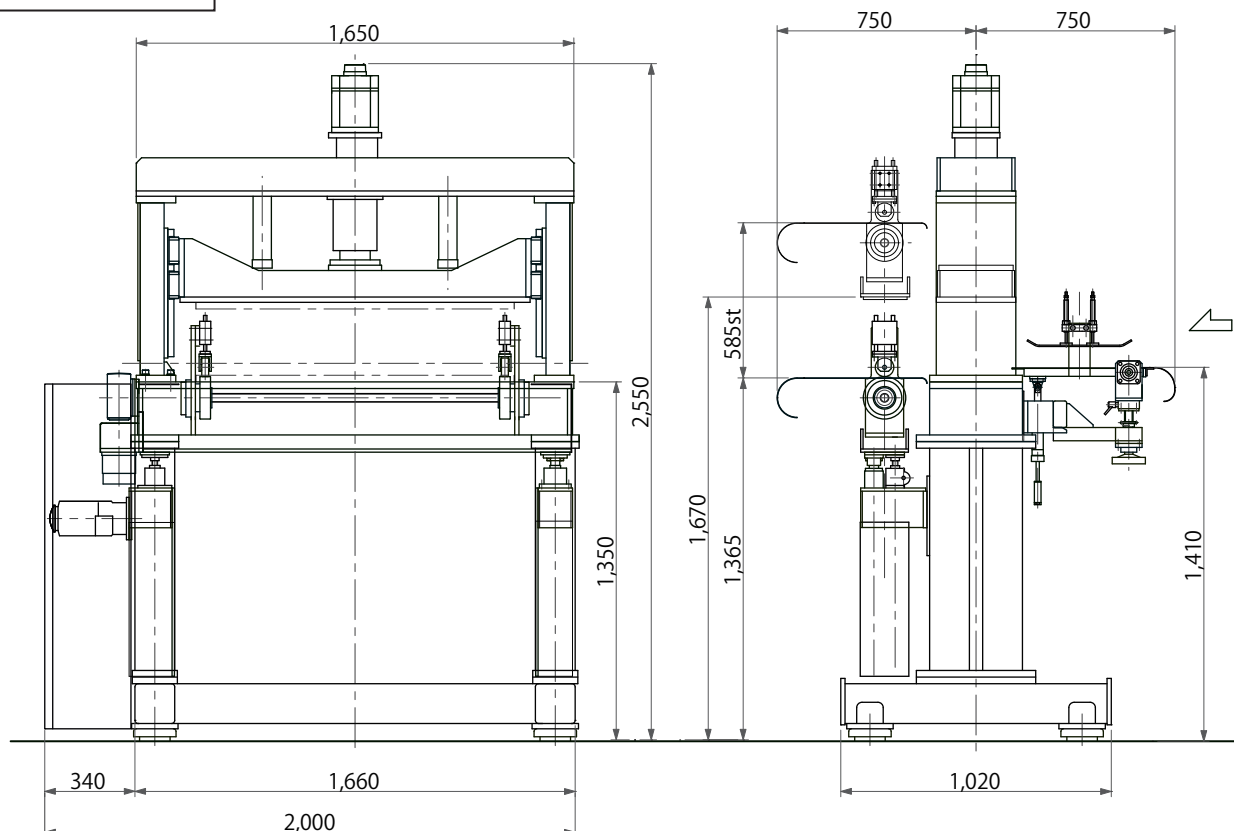
操作パネル



特 長

- 独立設置式で、成形機の出側と主パンチング装置の中間に設置し、単独に送り機構を装備しています。
- 上下テーブルの駆動は、サーボモーターとボールスクリュウによって行い上下ストローク量、上限下限の停止位置の設定をタッチパネルで任意に設定できます。
- 金型の着脱はライン方向の入側、出側のどちらからでも簡単に実施できます。
- 小穴抜きのスクラップは、集塵装置で吸込み、ストッカーにまとめて処理できます。(オプション)

WSP-1000 型 全体外観図



WSP-1000,800の標準仕様

下部テーブルの抜穴の大きさ	1,020mm〈W〉×180mm〈F〉 (820×180)
プレス力	5ton
プレスストローク	250mm [100～350]
プレス最大回数	90s/min. [ST.100のとき]

()は、WSP-800の寸法

サーボモーターをダブルで設置し、
プレス力をアップした強力型
WSP-1000D (プレス力 7ton)

株式会社 脇坂エンジニアリング **WAKITEC**
WAKISAKA ENGINEERING CO.,LTD.

本社・工場 〒578-0984 大阪府東大阪市菱江3丁目16番38号

TEL (072) 965-6540 FAX (072) 965-6676

URL <http://www.wakitec.co.jp> E-mail info@wakitec.co.jp