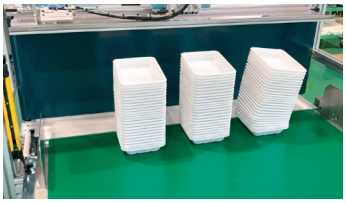
WAKITEC

STACK INSERTION / AUTOMATIC DEVICE

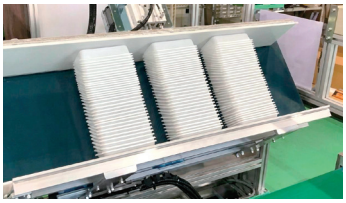
SI-1型 成形製品自動集積・スタック挿入装置



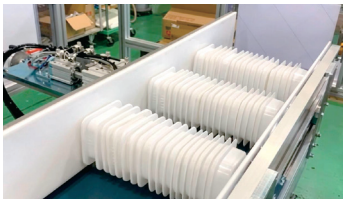




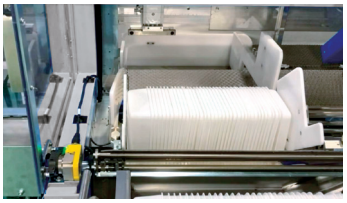
1 トリミング装置から排出された製品をコンベアにて搬送



2 集積された製品を確実にチャッキングし、90°展開



3 90°展開された製品は、安全・確実に次工程へと搬送



4 一束ずつ、安定的に、次工程(ex.除塵・包装機)に送り込み

特　長

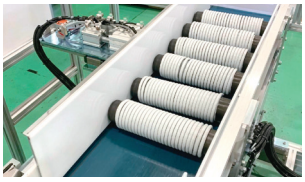
新鋭機「SI-1型」は、成形現場で求められる“省人化”に対応するため、トリミング装置から集積されて排出される成形品を自動で次工程へ送り込みます。成形、集積された様々なタイプの製品を崩さず確実につかみ、次工程(例えば除塵・包装機)へスムーズに搬送いたします。多くのお客様からご要望いただいております「多品種」にも対応した画期的なデバイスです。

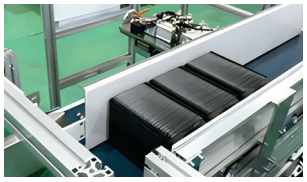
無人化・省人化ラインの構築

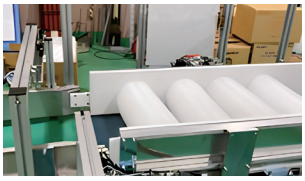
- トリミング装置から重なって出てきた製品を自動で受け取り、ベルトコンベアへ正確に移し替えます。これまで人力で行なっていた作業を完全に自動化し、現場の負担軽減と省人化にお役立ていただけます。

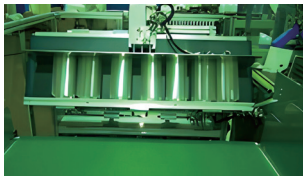
シート成形品を傷めない確実なハンドリング

- 重なった製品が崩れたり、キズや形が変わったりするのを防ぎながら、安定した動きを続けます。また、作業される方の安全を守るため、安全装置(セーフティライトカーテン)も備えております。



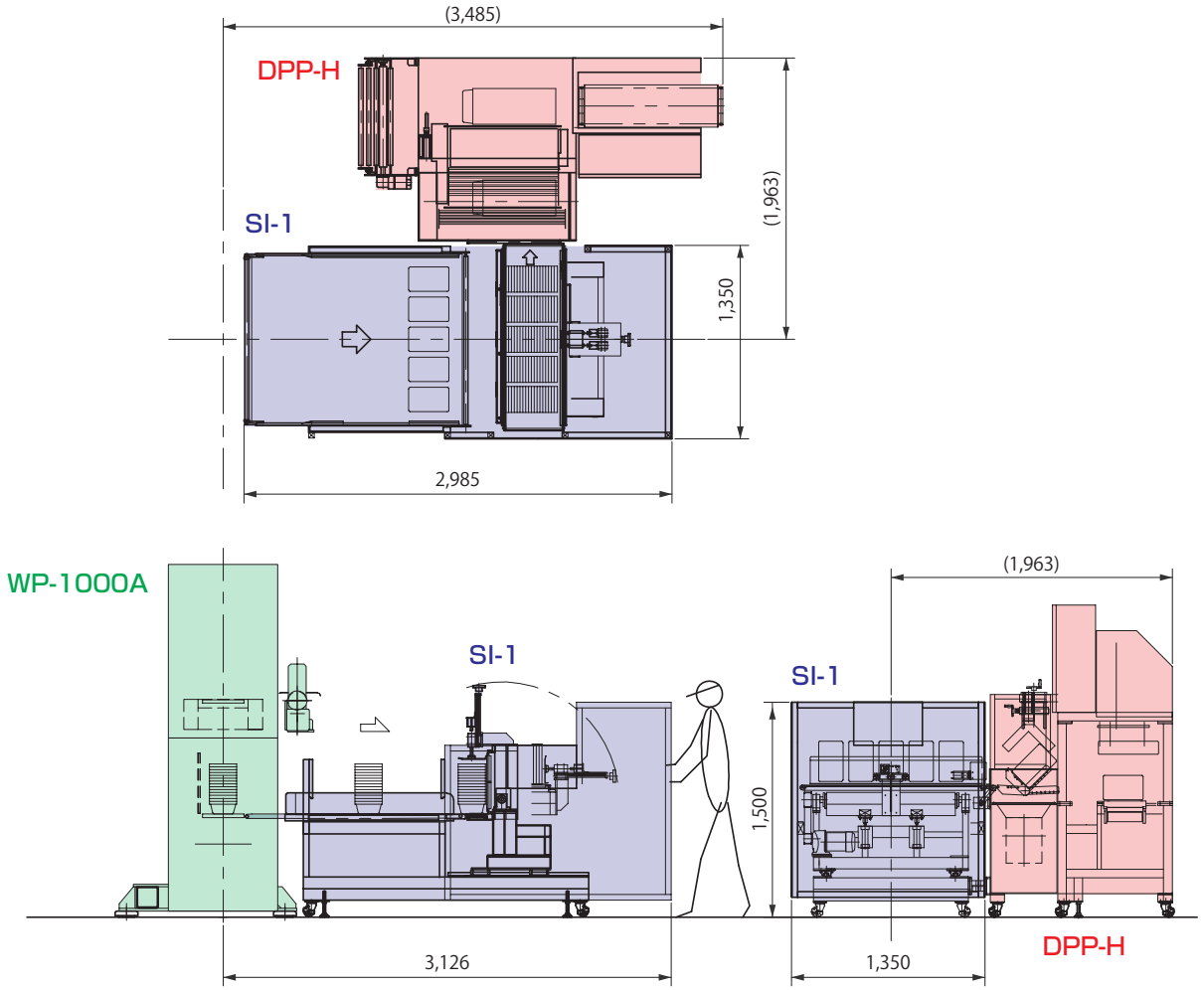






株式会社 脇坂エンジニアリング WAKITEC

SI-1型 全体外観図



※上記全体外観図は弊社トリミング機「WP-1000A」及び除塵包装機「DPP-H」と組み合わせた場合のものです。
※実際のご納入の際には、お客様の既存設備との取り合い関係の詳細打ち合わせを行わせていただきます。

仕様項目（標準仕様）

製品の大きさ	最大 250㎜(H)×280㎜(W) 最小　90㎜(H)×　90㎜(W)　※要打ち合わせ
製品の積み重ね長さ	100～400㎜
処理能力(サイクルタイム)	6～10秒／1ユニット
移載･駆動方式	空圧式チャック機構 ＋ スライド旋回装置
ストック部(排出コンベア)	フラットベルトコンベア(自動ピッチ送り･連続送り切替式)
機械重量	600kg
電　源	AC3相、200V、10A、50/60Hz、 総容量1.5kW(1.7kVA)
作動エアー	0.5 MPa(5kgf/cm²以上)、50 ℓ/min

株式会社 脇坂エンジニアリング WAKITEC
WAKISAKA ENGINEERING CO.,LTD.
本社・工場　〒578-0984 大阪府東大阪市菱江3丁目16番38号
TEL（072）965-6540　FAX（072）965-6676
URL https://wakitec.co.jp　E-mail info@wakitec.co.jp